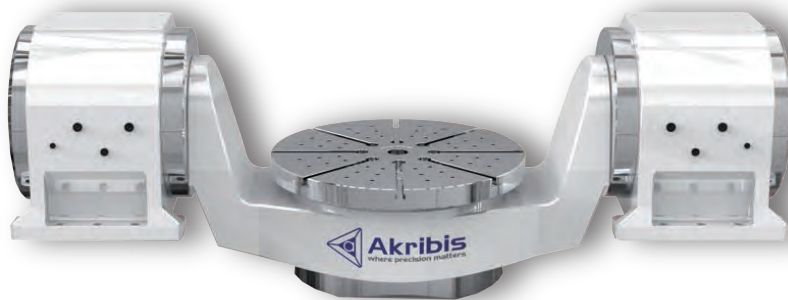
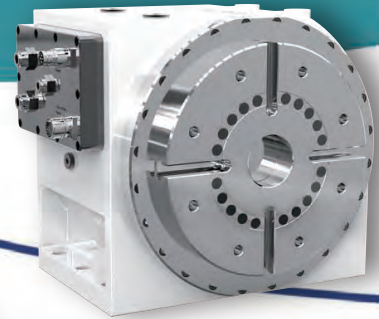
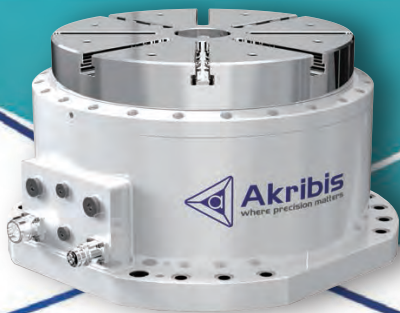


机床专用 直驱转台

CNC DIRECT DRIVE
ROTARY TABLE



where precision matters



Akribis 在拉丁化的希腊语中是“精密”的意思。雅科贝思商标，由一条直线和一个圆圈所形成的字母“a”，代表直线和旋转运动。商标的四面体结构与钻石水晶结构一样，是世界上最坚固的结构。

商标象征着雅科贝思以专业直驱工程技术为根基，能够为客户提供精密的直驱电机及控制解决方案。

雅科贝思成立于2004年,设计生产用于制造、检测和测试的直驱电机、平台和精密系统方案。雅科贝思为半导体制造业、太阳能电池、PCB、平板显示器、硬盘、LED、印刷电路板、机床、汽车电子、包装、印刷、光学和生物医疗等广泛的领域提供专业的支持。

自创立之初，公司致力于对新技术和解决方案的创新与研发，包含超过134项专利。依托强大可靠的技术团队，公司将一如既往的为客户苛刻的应用提供电机和系统的研发定制方案。

雅科贝思的生产基地设立在新加坡，中国上海、南通、东莞，马来西亚雪兰莪和韩国始兴。销售网络涉及美国、德国、韩国、印度、泰国、以色列、马来西亚等国家和地区，以便增进亚洲、欧洲和北美洲的全面分销渠道。



目录

Akribis Systems
WHERE PRECISION MATTERS

1 - 简介

为什么选择直驱转台	04
为什么选择 Akribis	05

2 - 直驱转台

ATRT 系列	06-10
ARH 系列	11-14
ARV 系列	15-19

为什么选择直驱转台

直驱转台是指力矩电机驱动，负载与力矩电机转子直接相连，中间无任何中间传动机构的旋转工作台。

直驱转台和传统转台对比

对比内容	传统转台	直驱转台
机械精度	有传动误差、背隙及热变形	无传动误差、无背隙、有水冷设计
定位精度	$\pm 15''$	$\pm 4''$
结构	复杂、体积大	简单、体积小
转速	转速低、加减速慢	转速高、加减速快
90°定位时间	0.5s	0.1s
响应时间	0.1s	5ms
精度寿命	1~3年	5年以上

雅科贝思四轴/五轴转台以DD马达作为驱动电机，与蜗轮蜗杆、滚子凸轮、减速机等传统传动方式相比，持续扭矩相近，转速、精度及精度寿命大幅提升。

转台采用转台专用轴承，具有高轴向和径向承载能力，可同时承受双向轴向载荷、径向载荷及倾覆力矩。转台采用水冷设计，既能降低热变形外，又能增加力矩输出，还能提升转台的响应性及精度。无背隙、无磨损的特点使转台具有高可靠性，极大程度降低了维护成本。转台配置高精度编码器，可与大多数数控系统实现匹配。

雅科贝思四轴/五轴转台已在五轴加工中心、工具磨床、复合磨床、蜗杆磨床、立式磨床、异形磨床、车铣复合等高精密数控机床上获得广泛应用。



为什么选择雅科贝思

品牌定位

雅科贝思以直驱技术为核心，深耕机床直驱领域，为全球机床厂商提供高性能、高稳定的直驱解决方案，助力客户提升核心竞争力。

高品质

雅科贝思执行全流程质量管理体系，严守质量管控标准，已通过 RoHS、ISO 等多项国际权威认证，并建立完备的合规认证体系，涵盖 CE、UL、OHSAS 等，以严苛标准保障产品品质与安全可靠。

定制化

针对不同机床在尺寸、精度、工况上的差异，雅科贝思提供从需求调研、方案设计到批量生产的全流程定制服务。

ATRT系列 双轴数控转台



直驱技术，结构紧凑

高动态响应，无磨损，零背隙

扭矩密度高，加速度大

高速连续加工

自研夹紧系统，可用于3+2加工

高精度编码器，兼容多种数控系统

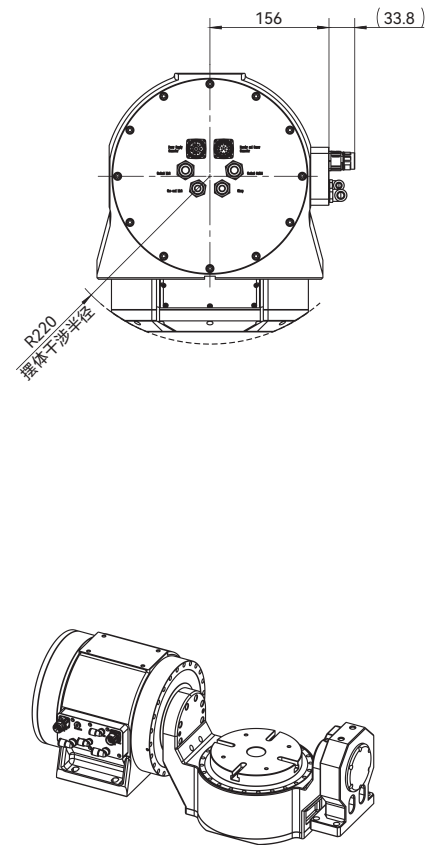
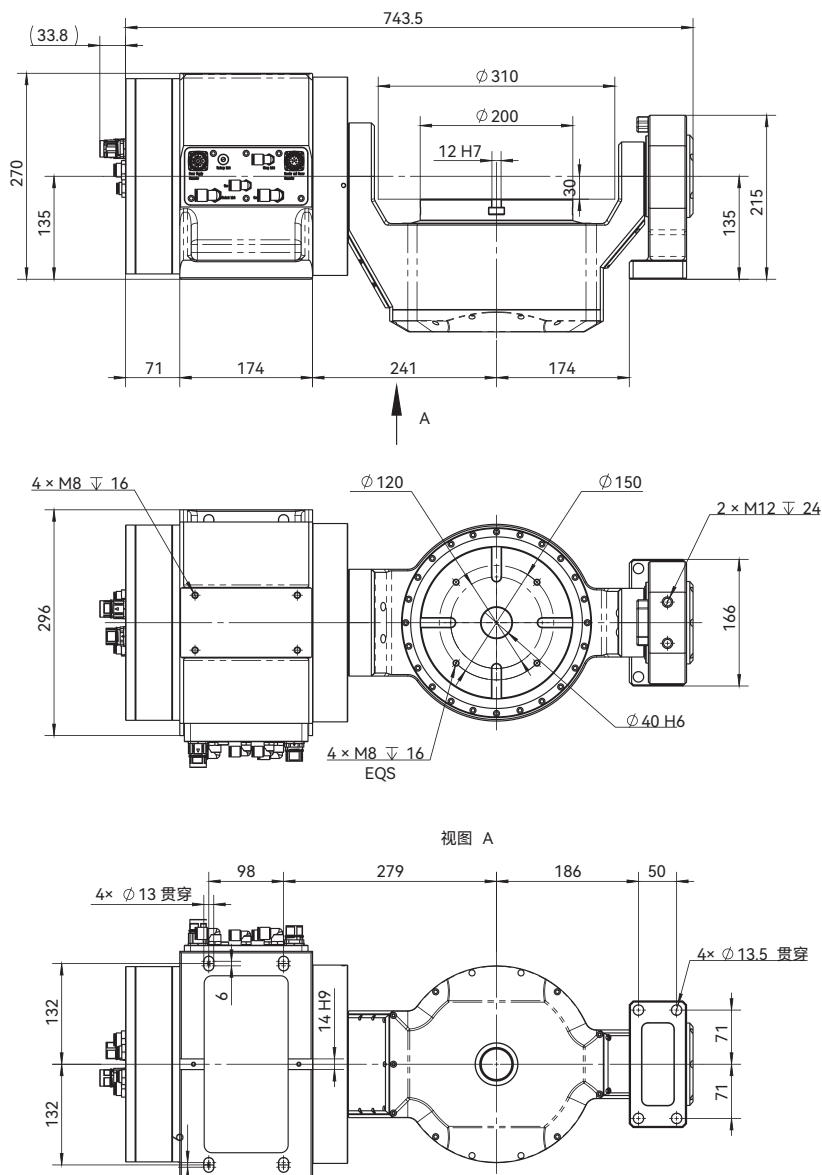
特殊金属成分的铸铁壳体，兼具硬度、强度和刚性

用于五轴加工

ATRT200

转台参数	单位	旋转轴/ C轴	摆动轴/ A轴
工作台直径	mm	200	
台面与A轴距离	mm	30	
最大摆角	deg	N*360	±110
额定扭矩	Nm	45	170
峰值扭矩	Nm	127	462
最大转速	rpm	200	120
额定电流	Arms	4.5	11
峰值电流	Arms	13.9	33.1
抱紧方式	/	气压-常开	气压-常开
抱紧扭矩	Nm	180 (6bar)	420 (6bar)
定位精度	arcsec	8 (VDI)	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)	4 (VDI)
最大负载	Kg	80	
净重	Kg	≤160	

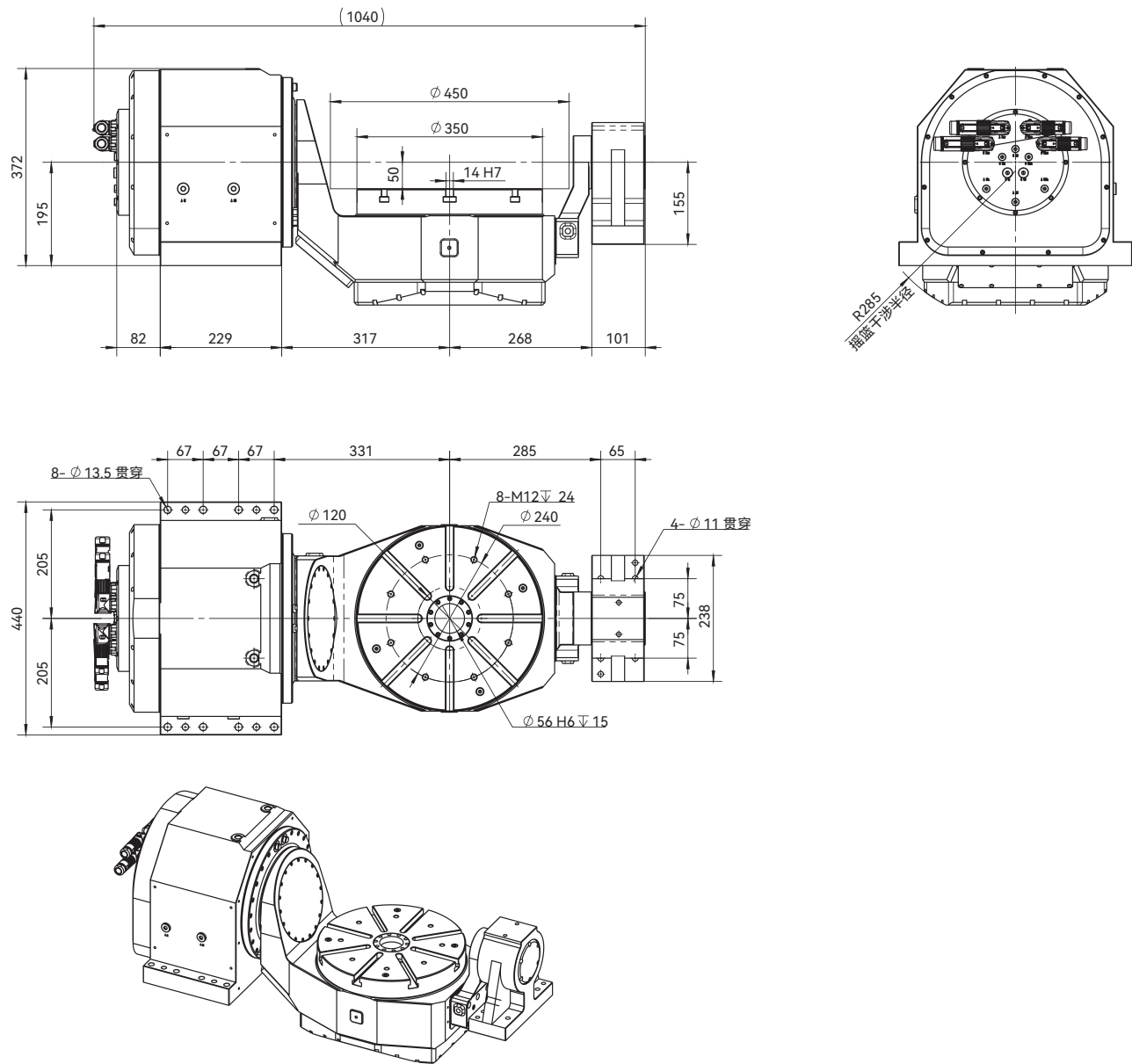
尺寸图



ATRT350S

转台参数	单位	旋转轴/ C轴	摆动轴/ A轴
工作台直径	mm	350	
台面与A轴距离	mm	50	
最大摆角	deg	N*360	±120
额定扭矩	Nm	190	470
峰值扭矩	Nm	523	1400
最大转速	rpm	100	60
额定电流	Arms	11.3	22
峰值电流	Arms	35.6	74.6
抱紧方式	/	气压-常闭	气压-常闭
抱紧扭矩	Nm	750 (0bar)	750 (0bar)
		1380 (6bar)	1380 (6bar)
定位精度	arcsec	10 (VDI)	10 (VDI)
重复定位精度	arcsec	5 (VDI)	5 (VDI)
最大负载	Kg	300	
净重	Kg	≤350	

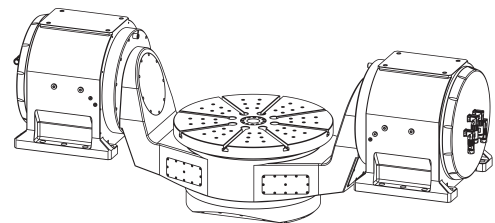
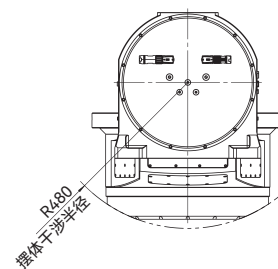
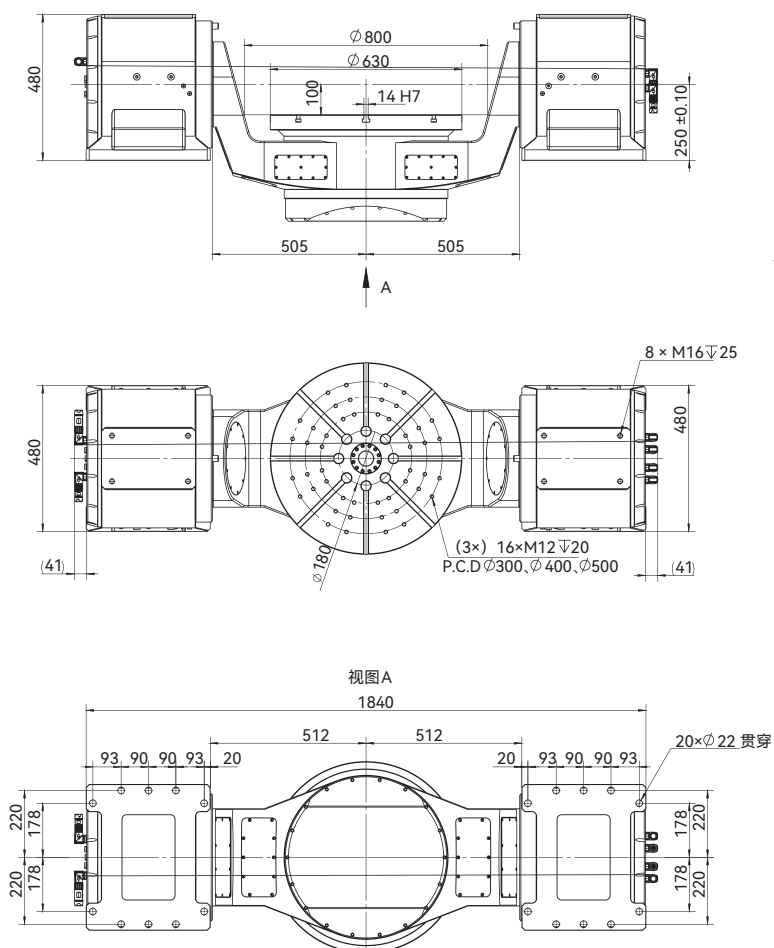
尺寸图



ATRT630

转台参数	单位	旋转轴/ C轴	摆动轴/ A轴
工作台直径	mm	630	
台面与A轴距离	mm	100	
最大摆角	deg	N*360	±110
额定扭矩	Nm	928	2000
峰值扭矩	Nm	1650	4600
最大转速	rpm	100	60
额定电流	Arms	26.9	2*29.7
峰值电流	Arms	50.4	2*65
抱紧方式	/	气压-常闭	气压-常闭
抱紧扭矩	Nm	2100 (0bar)	2800 (0bar)
		3120 (6bar)	5000 (6bar)
定位精度	arcsec	10 (VDI)	10 (VDI)
重复定位精度	arcsec	5 (VDI)	5 (VDI)
最大负载	Kg	600	
净重	Kg	≤1500	

尺寸图



订购规则 (OPN)

ATRT350S-L50-B10A00-100KT-000

转台类型:

ATRT: 双轴正交转台

设计控制代码:

000: 标准

转台直径:

200: 台面直径 200mm
350: 台面直径 350mm
630: 台面直径 630mm

温度类型:

K: PT100
KT: PT100+KTY84
DE: PT1000+SNM(PTC)

安装特征:

N: 单电机无辅助支撑
S: 单电机带辅助支撑
M: 双电机

工件轴最大转速:

100: 100rpm 最大转速

台面与摇篮轴线距离:

L: 台面低于摇篮轴线
H: 台面高于摇篮轴线
50: 台面与摇篮轴线距离 50mm
100: 台面与摇篮轴线距离 100mm

电缆^③:

00: 航空插座
30: 3m 飞线
40: 4m 飞线
90: 9m 飞线
99: 10m 飞线

编码器协议:^①

B: BiSS-C
S: SSI
E: Endat2.2
D: Drive-CLiQ

抱闸类型:

A: 气动抱闸
H: 液压抱闸
X: 无抱闸

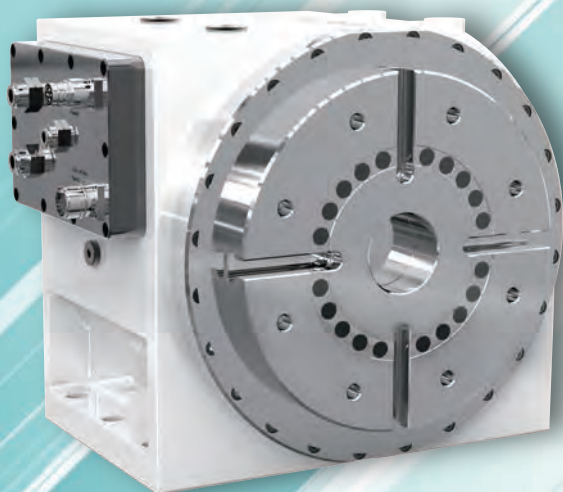
精度:^②

5: 0.005mm 径跳, 0.005/300mm 端跳
10: 0.010mm 径跳, 0.010/300mm 端跳

注:

① 其他协议请咨询定制
② 更高精度请咨询定制
③ 出线且带插头请咨询定制
更多选项请咨询 cust-service@akribis-sys.cn

ARH系列 卧式数控转台



直驱技术，结构紧凑

动态响应快，无磨损，零背隙

扭矩密度高，加速度大

高速连续加工

自研夹紧系统，可任意角度定位加工

高精度编码器，兼容多种数控系统

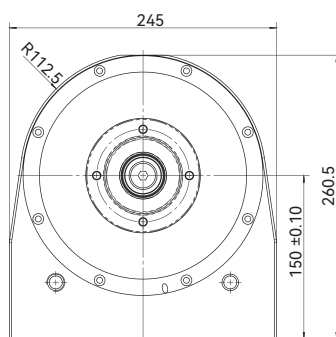
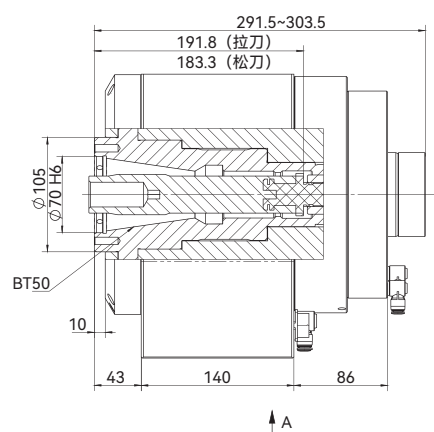
可用于数控加工中心的第四轴

可用于各种磨、铣、车等专用机床的工件回转轴

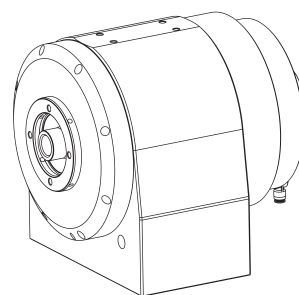
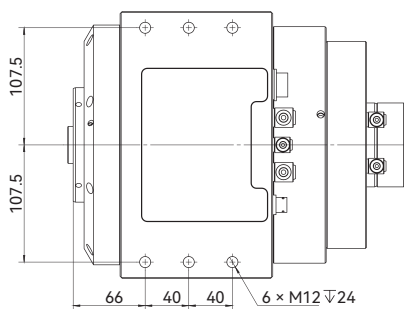
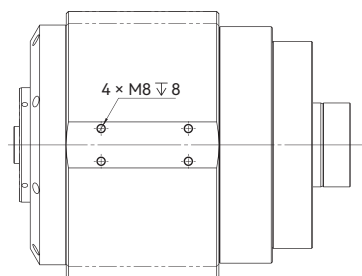
VRT7050

转台参数	单位	VRT7050
工作台直径	mm	105
中心高	mm	150
额定扭矩	Nm	58
峰值扭矩	Nm	155
最大转速	rpm	250
额定电流	Arms	6
峰值电流	Arms	18
中心孔	/	BT50、肖布林W25
抱紧方式	/	无
抱紧扭矩	Nm	/
定位精度	arcsec	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)
最大负载	Kg	50
净重	Kg	≤70

尺寸图



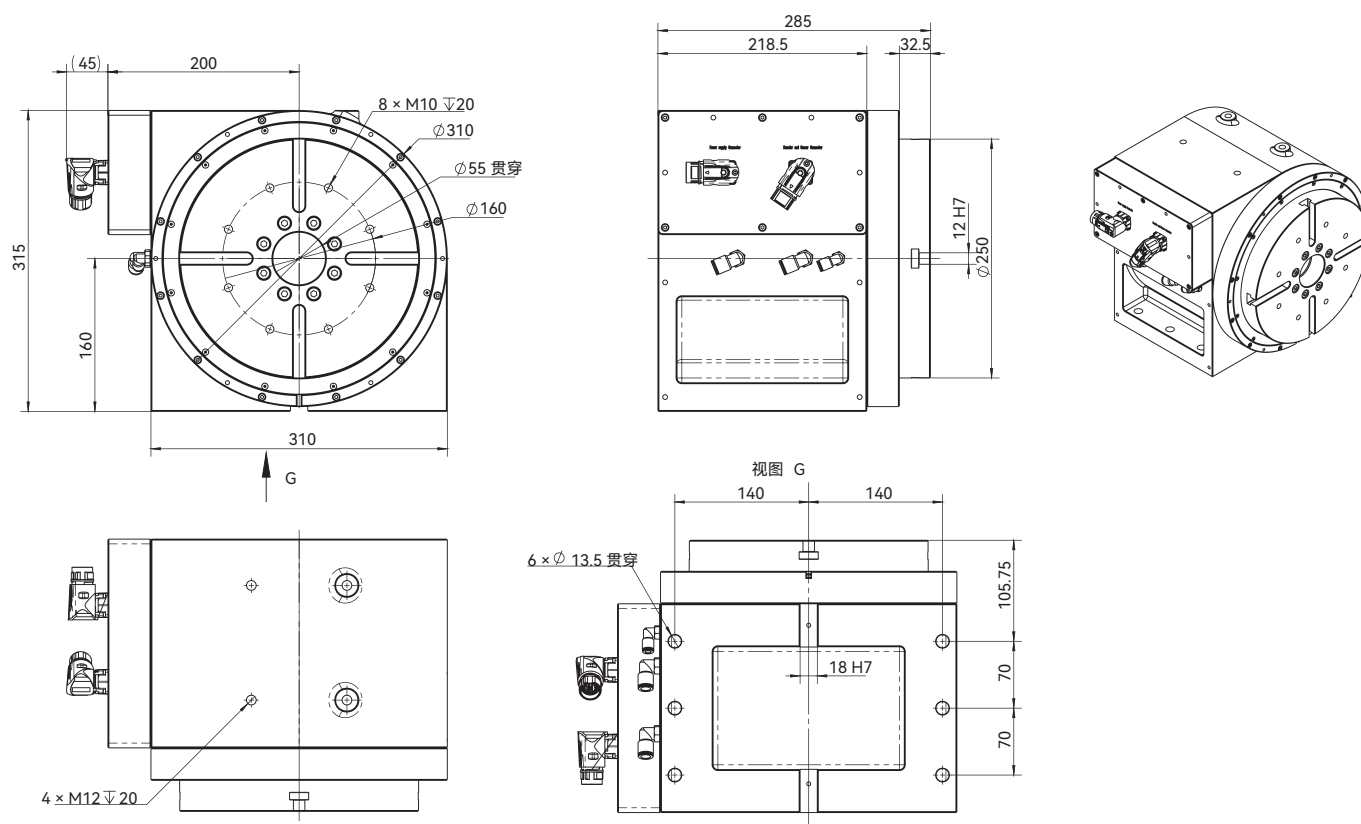
视图A



ARH250

转台参数	单位	ARH250
工作台直径	mm	250
中心高	mm	160
最大摆角	/	N*360
额定扭矩	Nm	150
峰值扭矩	Nm	462
最大转速	rpm	200
额定电流	Arms	11
峰值电流	Arms	33.1
抱紧方式	/	气压-常闭
抱紧扭矩	Nm	600 (0bar)
定位精度	arcsec	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)
最大负载	Kg	120
净重	Kg	≤140

■ 尺寸图



订购规则 (OPN)

ARH250B-160-B10A00-200KT-000

转台类型:

ARH: 卧式转台

设计控制代码:

000: 标准

转台直径:

105: 台面直径 105mm

250: 台面直径 250mm

温度类型:

K: PT100

KT: PT100+KTY84

DE: PT1000+SNM(PTC)

安装特征:

B: 底面安装

轴线高度:

135: 轴线至安装面 135mm

150: 轴线至安装面 150mm

160: 轴线至安装面 160mm

最大转速:

200: 200rpm 最大转速

编码器协议: ①

B: BiSS-C

S: SSI

E: Endat2.2

D: Drive-CLIQ

电缆: ②

00: 航空插座

30: 3m 飞线

40: 4m 飞线

...: ...

90: 9m 飞线

99: 10m 飞线

精度等级: ③

5: 0.005mm径跳, 0.005/300mm端跳

10: 10.010mm径跳, 0.010/300mm端跳

抱闸类型:

A: 气动抱闸

H: 液压抱闸

X: 无抱闸

注:

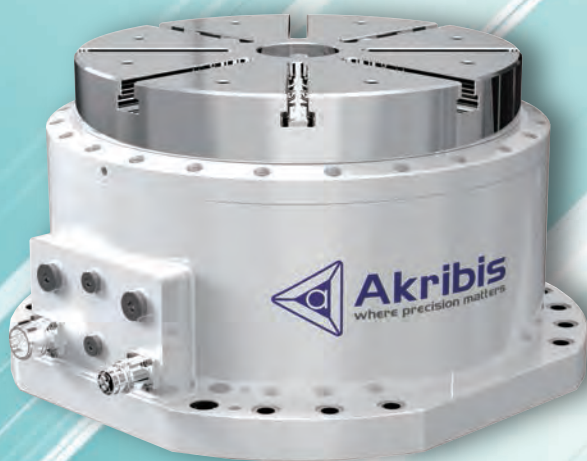
① 其他协议请咨询定制

② 更高精度请咨询定制

③ 出线且带插头请咨询定制

更多选项请咨询cust-service@akribis-sys.cn

ARV系列 立式数控转台



直驱技术，结构紧凑

动态响应快，无磨损，零背隙

扭矩密度高，加速度大

高速连续加工

自研夹紧系统，可任意角度定位加工

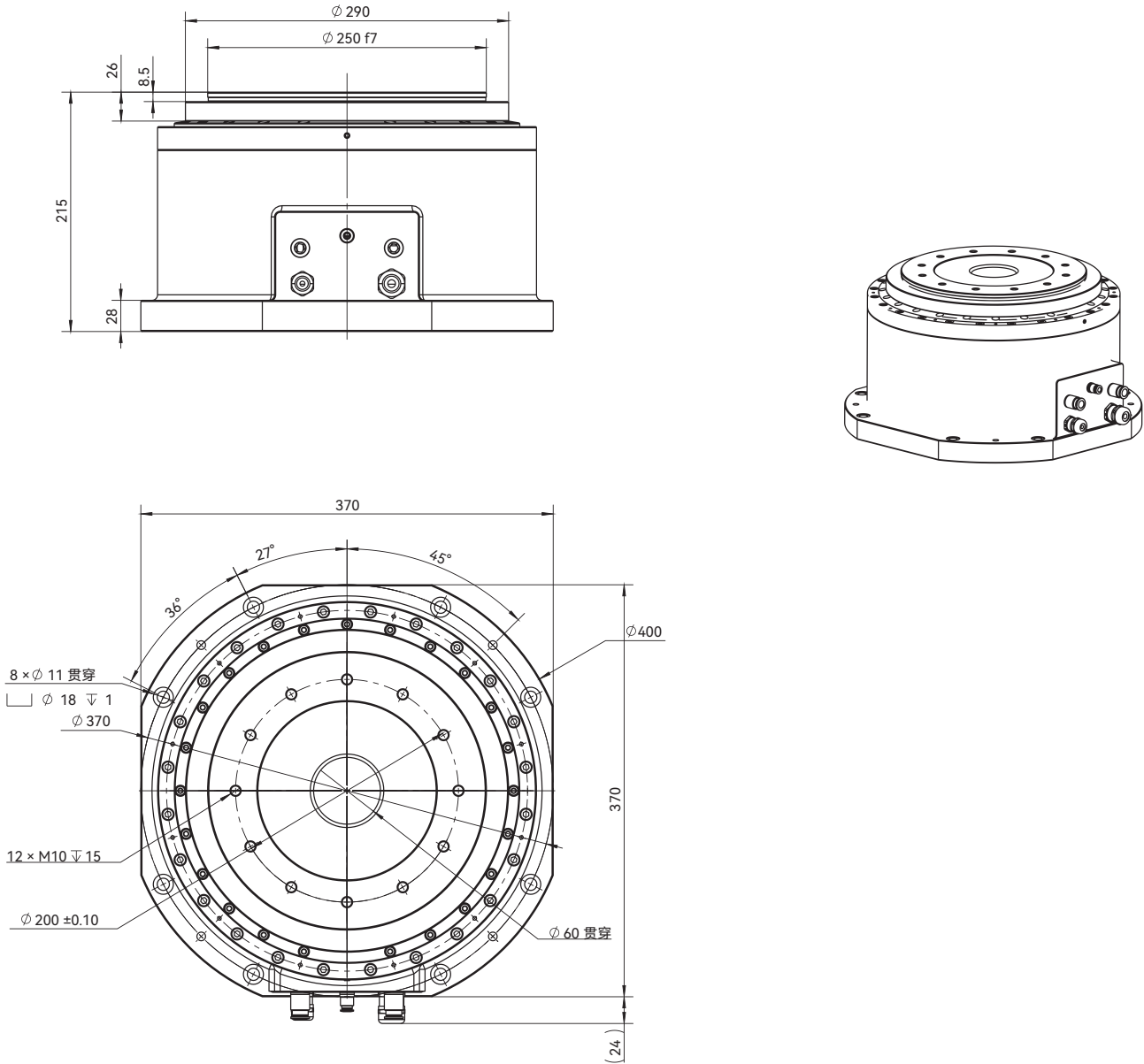
高精度编码器，兼容多种数控系统

可用于立车、立磨、车铣复合、万能磨床等

ARV250

转台参数	单位	ARV250
工作台直径	mm	250
台面高度	mm	215
最大摆角	/	N*360
额定扭矩	Nm	300
峰值扭矩	Nm	829
最大转速	rpm	110
额定电流	Arms	12
峰值电流	Arms	37.3
抱紧方式	/	无
抱紧扭矩	Nm	/
定位精度	arcsec	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)
最大负载	Kg	240
净重	Kg	≤85

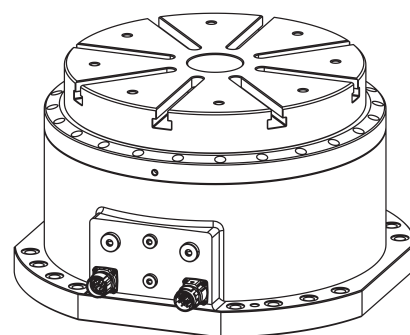
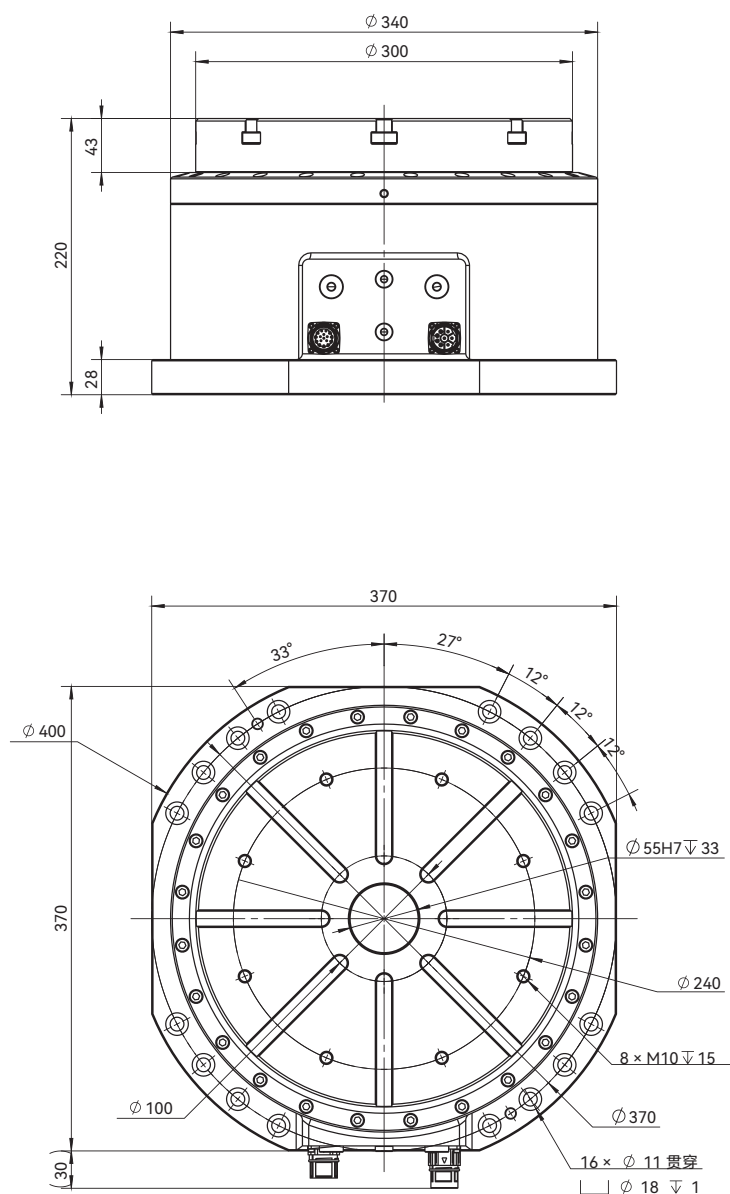
尺寸图



ARV300

转台参数	单位	ARV300
工作台直径	mm	300
台面高度	mm	220
最大摆角	/	N*360
额定扭矩	Nm	180
峰值扭矩	Nm	520
最大转速	rpm	110
额定电流	Arms	11.3
峰值电流	Arms	35.6
抱紧方式	/	液压-常开
抱紧扭矩	Nm	650 (60bar)
定位精度	arcsec	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)
最大负载	Kg	300
净重	Kg	≤105

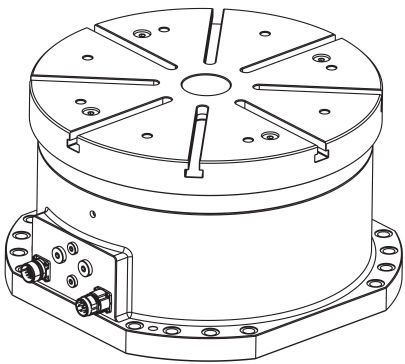
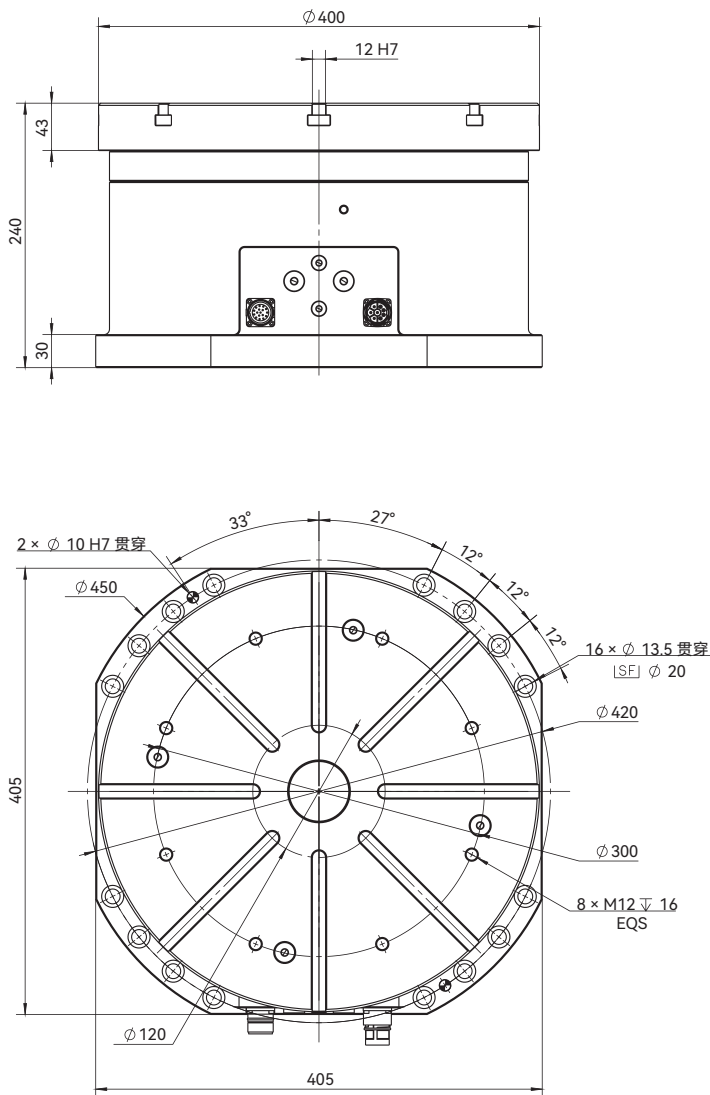
■ 尺寸图



ARV400

转台参数	单位	ARV400
工作台直径	mm	400
台面高度	mm	240
最大摆角	/	N*360
额定扭矩	Nm	300
峰值扭矩	Nm	829
最大转速	rpm	100
额定电流	Arms	12
峰值电流	Arms	37.3
抱紧方式	/	液压-常开
抱紧扭矩	Nm	1000 (60bar)
定位精度	arcsec	8 (VDI)
重复定位精度	arcsec	4 (VDI)
最大负载	Kg	400
净重	Kg	≤180

尺寸图



订购规则 (OPN)

ARV300B-220-B10H00-100KT-000

转台类型:

ARV: 立式转台

设计控制代码:

000: 标准

转台直径:

250: 台面直径 250mm

300: 台面直径 250mm

400: 台面直径 400mm

630: 台面直径 630mm

800: 台面直径 800mm

温度类型:

K: PT100

KT: PT100+KTY84

DE: PT1000+SNM(PTC)

安装特征:

F: 法兰安装

B: 底面安装

台面高度:

220: 台面至安装面 220mm

240: 台面至安装面 240mm

330: 台面至安装面 330mm

360: 台面至安装面 360mm

最大转速:

100: 100rpm 最大转速

编码器协议:^①

B: Biss-C

S: SSI

E: Endat2.2

D: Drive-CLiQ

电缆:^②

00: 航空插座

30: 3m 飞线

40: 4m 飞线

...: ...

90: 9m 飞线

99: 10m 飞线

精度等级:^②

5: 0.005mm径跳, 0.005/300mm端跳

10: 0.010mm径跳, 0.010/300mm端跳

抱闸类型:

A: 气动抱闸

H: 液压抱闸

X: 无抱闸

注:

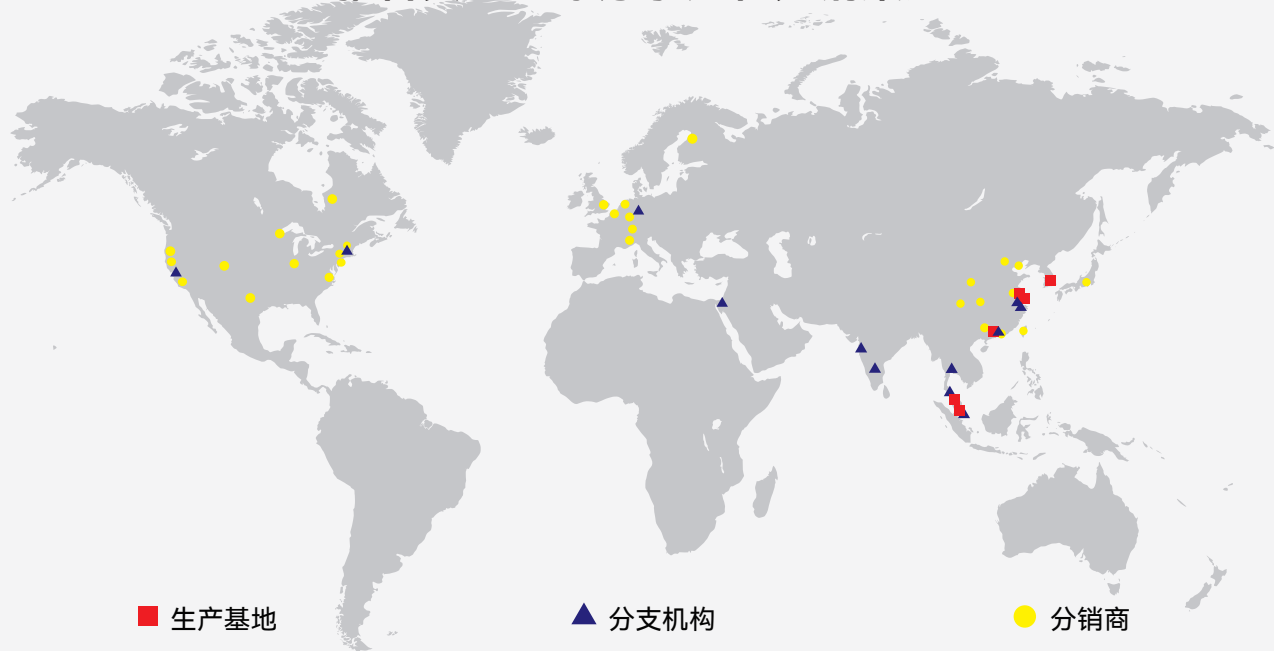
① 其他协议请咨询定制

② 更高精度请咨询定制

③ 出线且带插头请咨询定制

更多选项请咨询cust-service@akribis-sys.cn

雅科贝思全球办事处和分销渠道



生产基地

Akribis Systems Pte Ltd

56 Serangoon North Avenue 4
Singapore 555851
电话: +65 6484 3357
www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

Akribis Systems Sdn Bhd (雪兰莪)

Lot 5815-A, Jalan Mawar, Taman Bukit
Serdang, Seksyen 9, 43300 Seri Kembangan,
Selangor D.E.
电话: +603 8957 5815
www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

雅科贝思精密机电(上海)有限公司

上海市浦东新区川沙路6999号
川沙国际精工园C区4号, 201202
电话: +86 21 5859 5800
www.akribis-sys.cn
cust-service@akribis-sys.cn

雅科贝思精密机电(上海)有限公司 东莞分公司

广东省东莞市塘厦镇田心村古寮一路12号
凯昶德工业园B栋1层, 523000
电话: +86 0755 23777203
www.akribis-sys.cn
cust-service@akribis-sys.cn

雅科贝思精密机电(南通)有限公司

江苏省南通高新区金鼎路西、杏园西路北侧
南通博鼎机械产业园7号厂房, 226000
电话: +86 0513 8655 1333
www.akribis-sys.cn
cust-service@akribis-sys.cn

Akribis Systems Korea Co., Ltd (始兴)

1F/2F, 50, Maehwasandan 3-gil, Siheung-si,
Gyeonggi-do, Republic of Korea, 14931
电话: +82 31 509 5033
www.akribis-sys.co.kr
cust-service@akribis-sys.co.kr

分部

亚洲

曼谷

电话: +668 5151 0088
www.akribis-sys.com
bancha@akribis.co.th

杭州

电话: +86 0571 86513821
www.akribis-sys.cn
cust-service@akribis-sys.cn

卡法萨巴

电话: +972 9 8909797
www.agito-akribis.com
agito.info@akribis-sys.com

孟买/班加罗尔

电话: +91 022 68629000
www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

槟城

www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

北美洲

波士顿

www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

圣何塞

电话: +1 408 913 1300
www.akribis-sys.com
cust-service@akribis-sys.com

欧洲

埃尔朗根

电话: +49 9131 81179 0
www.akribis-sys.de
sales@akribis-sys.de

版权声明

©2026 Akribis Systems Pte. Ltd.
本手册版权归Akribis Systems Pte. Ltd.所有。
本公司保留所有权利。未经本公司书面许可, 任何单位及个人不得以任何形式
或任何方式对本手册的任何部分进行复制或传播。

免责声明

本手册在发布时, 产品信息是准确可靠的。
本公司保留在不另行通知情况下, 随时更改本手册中产品规格参数的权利。